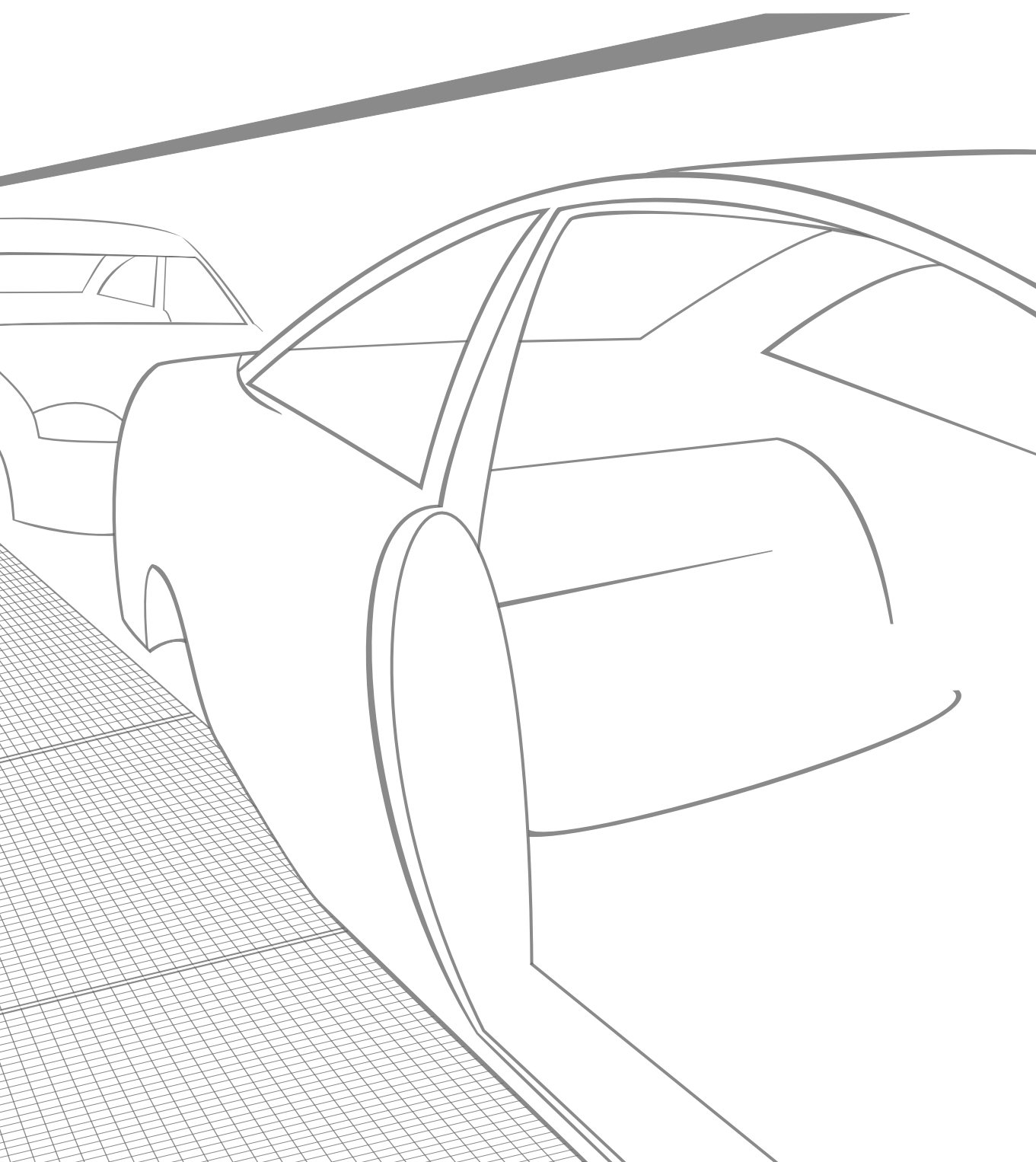


MEISER[®]



Automotive





Inhalt	3
Einleitung	4
MEISER Blechprofilroste	6
Befestigungslösungen Blechprofilroste	10
MEISER Fangschutzelemente	12
Befestigung MEISER Fangschutzelemente	16
MEISER Gitterroste	18
Befestigungen Gitterroste	20
MEISER Top Plate	22
Gitterrost-Stufen	24
Blechprofil-Stufen	25
Parkhäuser	26
MEISER „Tränenbleche	28
Industrie-Systemgeländer	29
Service	30
Ansprechpartner & Impressum	31

MEISER bietet seit vielen Jahren als einziger Lieferant in der Branche das komplette Lieferprogramm von Bühnenbelägen für die Automobil- und Zulieferindustrie. Wir haben uns den unterschiedlichen Anforderungen gestellt und unser Lieferprogramm entsprechend den Ansprüchen unserer Kunden immer wieder erweitert.

Unser Lieferprogramm:

- Blechprofilroste offen
- Blechprofilroste geschlossen
- Fangschutzelemente nach den aktuellen Automobilnormen
- Gitterroste mit aufgeschweißten Tränenblechen
- Befestigungstechnik
- Industrie-Systemgeländer
- Tränenbleche / Glattbleche

Unser Service:

- Beratung und Unterstützung vor Ort durch Planer, Architekten und Projektleiter
- Technisches Büro mit Erfahrung in weltweiten Großprojekten
- Sehr große Produktionskapazitäten an verschiedenen Standorten
- Niederlassungen weltweit und Betreuung der Werke vor Ort
- Weiterentwicklung der Produktpalette durch eigene Entwicklungsabteilung
- Ständige Aufrechterhaltung der aktuellen Standards und Normen in Zusammenarbeit mit Kunden und Prüfungsinstitutionen





Gezahnte Oberflächen

Die MEISER Blechprofilroste mit einer gezahnten Oberfläche bieten sich durch ihre sehr gute Rutschhemmung und Drainagewirkung hervorragend für industrielle Einsatzzwecke und Bereiche an, in denen mit Fett oder Ölen gearbeitet wird.

Durch ihre Anordnung der Zahnung kann ein hoher offener Querschnitt von bis zu 70 % gewährleistet werden, welcher z.B. bei sprinkleranlagentauglichen Bereichen von Interesse ist. Der hohe Drainageeffekt verbunden mit der Eigenschaft, dass kleine Gegenstände nicht hindurchfallen können, macht diese Roste zur perfekten Zwischenebene oder zu einem Laufsteg in Industriehallen. Hervorzuheben sind die guten statischen Eigenschaften von Blechprofilrosten zum Überspannen von großen Stützweiten.

Stepbloc F



Abmessungen

Material	Blechdicke	Bewertung RH
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12/R13
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R12/R13
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	R13
Edelstahl [1.4301]	2,0	R12
Vorzugsbreiten	124 / 182 / 240 / 298 / 356 / 414 / 475	
Vorzugshöhen	40 / 50 / 75 / 100 andere Höhen auf Anfrage	
Längen	bis max. 8.000 mm	
Längenteiler	30	

DRAINSTEP RH-3



Abmessungen

Material	Blechdicke	Bewertung RH
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5	R11
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5	R11
Vorzugsbreiten	200 / 250 / 300 / 312 / 324 / 333	
Vorzugshöhen	40 - 150 mm, andere Höhen auf Anfrage	
Längen	bis max. 8.000 mm	
Längenteiler	42,5 mm	



Geschlossene Oberflächen

Blechprofile mit einer geschlossenen Oberfläche vereinen die positiven Eigenschaften des Tränenbleches mit den Vorteilen der Blechprofilroste. In Bereichen, in denen kleine Gegenstände nicht durchfallen dürfen oder eine blickdichte Trennung zwischen verschiedenen Ebenen gewünscht ist, sind geschlossene Oberflächen die beste Wahl.

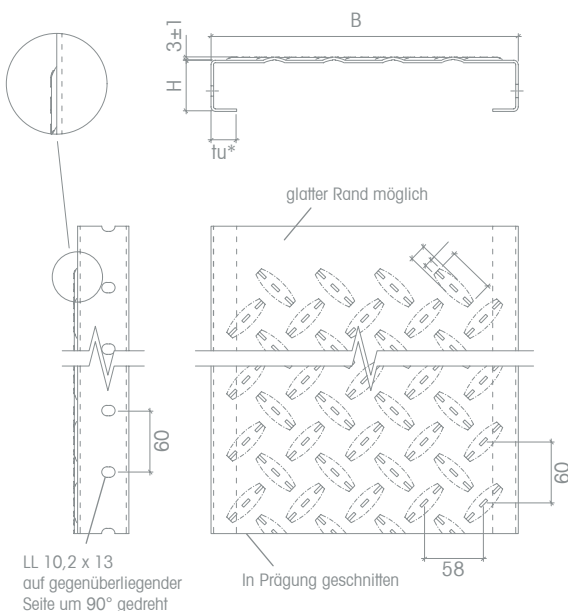
Geschlossene Blechprofile bieten aufgrund großer Stützweiten die Möglichkeit, deutlich an Unterkonstruktion zu sparen. Somit bieten wir hier eine kostengünstige Alternative zu anderen Belägen.

Steplarm G

Abmessungen

Material	Blechdicke	Bewertung RH
Stahl roh / feuerverzinkt [DD11]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Stahl sendzimirverzinkt [DX51]	2,0 / 2,5 / 3,0	R10
Aluminium [AlMg3]	2,5 / 3,0	-
Edelstahl [1.4301]	2,0	-
Vorzugsbreiten	200 / 240 / 270 / 298 variabel	
Vorzugshöhen	50 / 75 / 100 / andere Höhen auf Anfrage	
Längen	max. 8.000 mm	
Längenteiler	60	

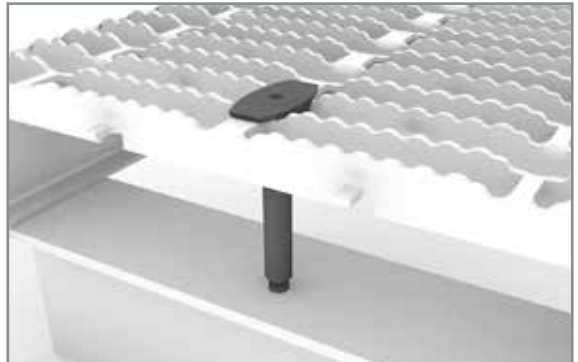
Sondergrößen bzw. Sondermaterial auf Anfrage.
Bevorratete Abmessungen laut Lagerprogramm. Alle Angaben in mm.





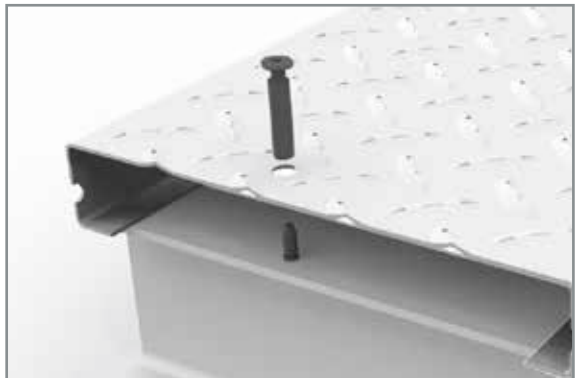
Setztechnik Drainstep RH3 & Stepbloc F

Besteht aus Setzbolzen, Rondelle T03 und einer Senkkopfschraube mit verpresster Langmutter.



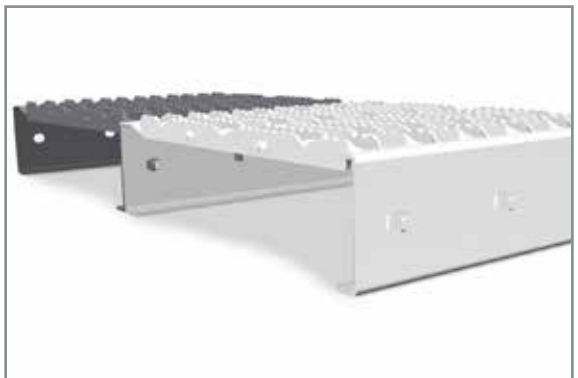
Setztechnik geschlossene Oberflächen

Inklusive einer Bohrung von \varnothing 13 mm im Profil.



Stecksystem

Das gebrauchsmuster-geschützte MEISER-Stecksystem ermöglicht eine einfache und deutlich schnellere Montage von großen Flächen im Gegensatz zu den bisher verwendeten Direktverschraubungen bzw. Verbindungsblechen. Auch eine Lastverteilung auf mehrere Profile ist mit dieser Verbindung gegeben.

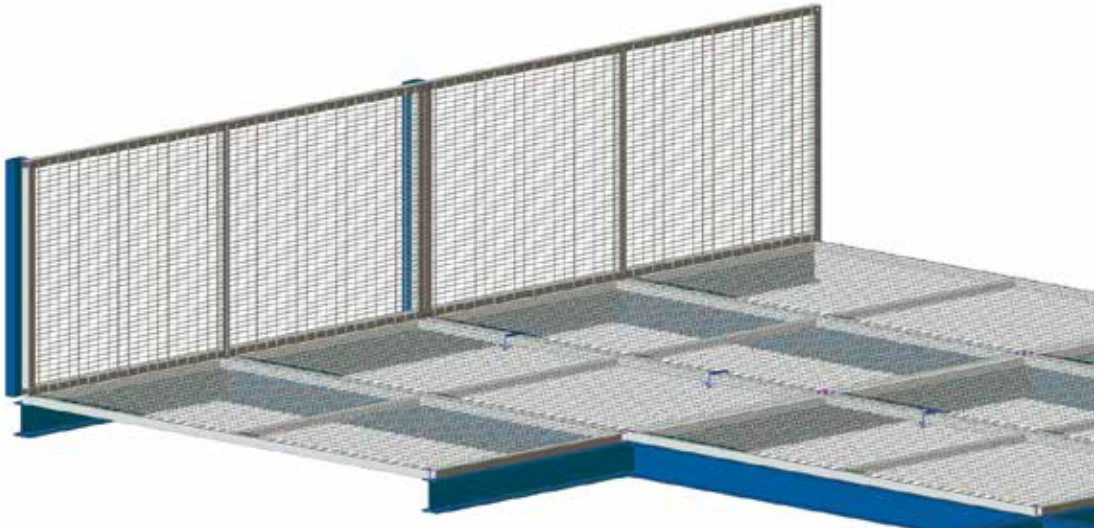




Fangschutzelemente

MEISER Fangschutzelemente sind die ideale Lösung zur Abdeckung großer Flächen, wie beispielsweise Wartungsebenen, zur Abgrenzung von Bühnenrändern und zur Einhausung von Fördertechnik.

Sie bestehen aus einem tragenden Rohrrahmen und einem aufgeschweißten Drahtgitter. Rohrrahmentyp und Größe des Drahtgitters sind in der Regel über die Werksnormen der einzelnen Automobilhersteller definiert, können aber auch nach individuellen Anforderungen hergestellt werden. Standardmatten werden mit unseren modernen Schweißrobotern gefertigt.



Man unterscheidet bei Fangschutzelementen zwischen Bodenelementen & Seitenschutz.

Beim Bodenelement wird über die Auswahl des Maschengitters das Durchfallen von Gegenständen verhindert. In den letzten Jahren hat sich hier eine Lösung etabliert, die ein Hindurchfallen einer Prüfkugel mit 20 mm Durchmesser gemäß DIN EN ISO 14122-2 unterbindet.

Beim Seitenschutz ist diese Entwicklung ebenfalls sichtbar, jedoch trifft man weiterhin Typen an, die größere Maschenweiten aufweisen.

MEISER Fangschutzelemente werden in der Regel mit 1-fach pulverbeschichteter Oberfläche geliefert. Diese Oberflächenbehandlung ist ökologisch betrachtet vorteilhaft und bezüglich der Anforderungen an den Korrosionsschutz völlig ausreichend. Auf Wunsch ist selbstverständlich auch eine feuerverzinkte Oberfläche nach DIN EN ISO 1461 lieferbar.

Ihre Vorteile

- Verlegeplanung & Lieferung
 - Lieferung von Standard- & Sondermatten in gleichbleibend hochwertiger Qualität
 - Schnelle Verlegung und Montage
 - Sichere und einfache Befestigungsmittel
 - Komplette Projektbetreuung, Beratung und Unterstützung vor Ort
-

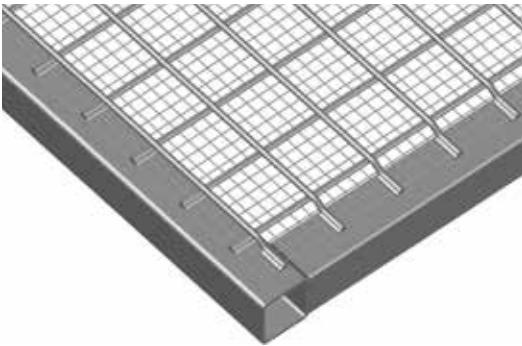


Auf den folgenden Seiten werden die gängigen Normen dargestellt. Sonderwünsche sind jederzeit möglich.

Ergänzend zu den jeweils genannten Standard-Elementgrößen fertigt MEISER auch alle aus dem Verlegeplan resultierenden Sondergrößen. Vom Werksstandard abweichende Farben nach RAL Farbfächer sind ebenfalls lieferbar.

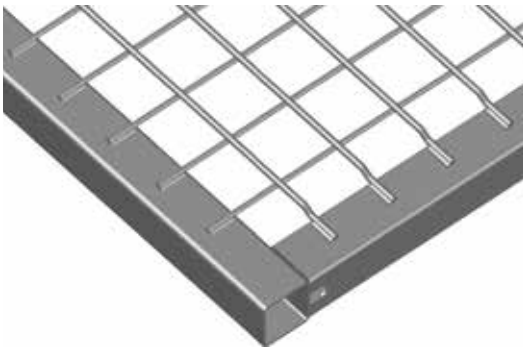
MEISER Fangschutzelemente Typ BMW®

BMW® BODENELEMENT



Rohrrahmen	Drahtgitter
40 x 40 x 2,5 mm	50 x 50 mm; 5 x 5 mm mit Feingitter 10 x 10 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1000 mm 3000 x 1000 mm	Pulverbeschichtet RAL 9006 / Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

BMW® SEITENSCHUTZ



Rohrrahmen	Drahtgitter
40 x 40 x 2,5 mm	50 x 50 mm; 5 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1000 mm 3000 x 1000 mm 3000 x 1100 mm	Pulverbeschichtet RAL 9006 / Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

MEISER Fangschutzelemente Typ Audi-VW

AUDI-VW® BODENELEMENT

Rohrrahmen	Drahtgitter
35 x 35 x 2,5 mm	23 x 50 mm; 3,8 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1000 mm 3000 x 1000 mm 2500 x 1000 mm 3125 x 1000 mm	Pulverbeschichtet RAL 9002 / Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461



VW® BODENELEMENT

Rohrrahmen	Drahtgitter
60 x 40 x 2,0 mm	23 x 50 mm; 3,8 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
4000 x 1000 mm	Pulverbeschichtet RAL 9002 / Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

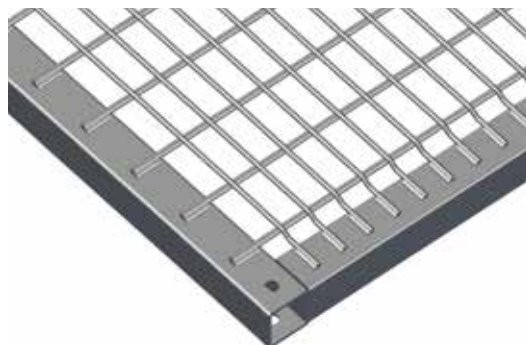
AUDI-VW® SEITENSCHUTZ

Rohrrahmen	Drahtgitter
35 x 35 x 2,5 mm	23 x 50 mm; 3,8 x 5 mm 40 x 40 mm; 5 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1000 mm 3000 x 1000 mm 4000 x 1000 mm aufgesetzter Handlauf	Pulverbeschichtet RAL 9002, 9010

MEISER Fangschutzelemente Typ Daimler®

DAIMLER® BODENELEMENT

Rohrrahmen	Drahtgitter
35 x 35 x 2,5 mm	23 x 50 mm; 3,8 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1000 mm 2400 x 1000 mm 2500 x 1000 mm 3000 x 1000 mm	Pulverbeschichtet RAL7035, 9002, 9010



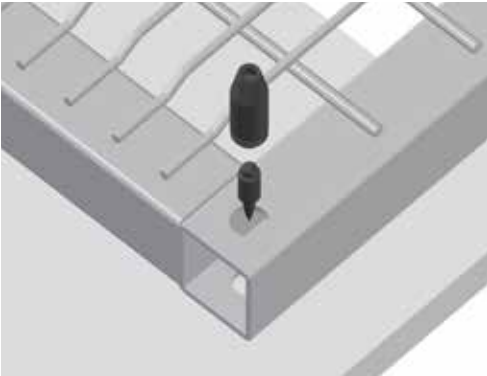
DAIMLER® SEITENSCHUTZ

Rohrrahmen	Drahtgitter
35 x 35 x 2,5 mm	23 x 50 mm; 3,8 x 5 mm
Elementgrößen	Oberflächen
2000 x 1100 mm 2400 x 1100 mm 2500 x 1100 mm 3000 x 1100 mm	Pulverbeschichtet RAL7035, 9002, 9010



Bügel Matte/Träger

Mit entsprechend angepassten Bügelklemmen lassen sich Bodenelemente und Seitenschutz an Träger und Stützen anklemmen.



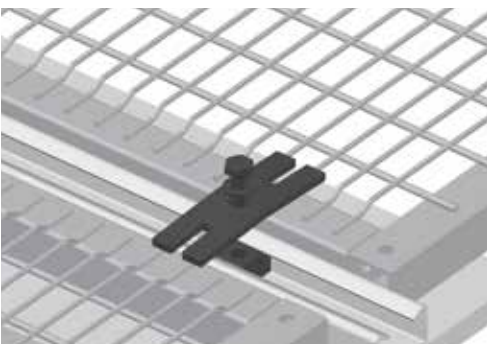
Direktbefestigung mit Setzbolzen und MEISER Bundhülle

Eine vereinfachte Montage kann mit Setzbolzentechnik erfolgen. Hier werden die erforderlichen Bohrungen im Rohrahmen von MEISER werksseitig angebracht. Der entscheidende Vorteil dieser Befestigung besteht darin, dass die Montage ausschließlich von oben erfolgen kann. Dies ist bei Umbauten im Bestand ein besonderer Vorteil.



Direktbefestigung mit Bohrschraube

Mittels Bohrschrauben kann eine beschleunigte Montage erfolgen. MEISER richtet die erforderlichen Bohrungen im Rohrahmen des Fangschutzelementes bereits werksseitig vor.

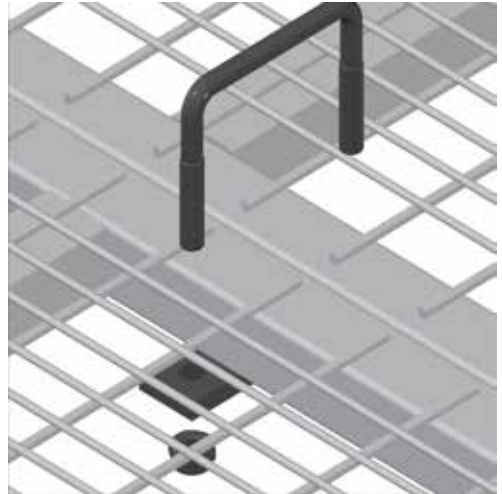


Verschraubung an bauseitige Halteschiene

Bei der Verwendung von Halteschienen auf der Stahlunterkonstruktion bietet sich diese Verschraubung mit Nutenstein, Schraube und Mattenpratze an.

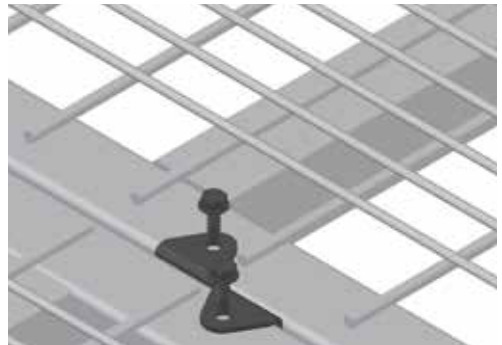
Elementstoß mit Bügelverbindung

Die klassische Verbindung von Bodenmatten untereinander sowie von Bodenmatten an Seitenschutz erfolgt über den Bügel. Er besteht aus einem an die Rohrdimensionen angepassten Klemmbügel, einer Gegenplatte und zwei Sicherungsmuttern. Bügel werden in galvanisch verzinkter Ausführung geliefert.



Elementstoß mit Verbindungsblech

Nicht unterstützte Stöße von Fangschutzelementen müssen zur Weiterleitung von Lasten & Durchbiegungen ggf. unterstützt werden. Dazu kann ein sogenanntes Verbindungsblech genutzt werden. Dieses ist auf die Höhe des Rohrrahmens eingerichtet und lässt sich einfach montieren. In Kombination mit den Setzbolzen ist eine einfache Montage sichergestellt.



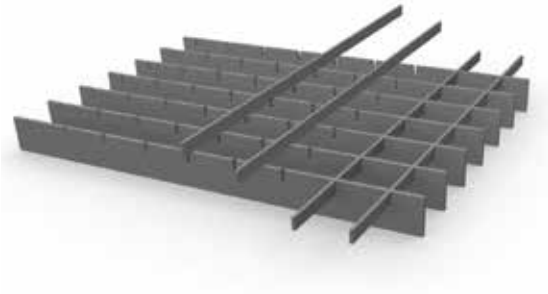
Elementstoß mit angeschweißten Klemmblechen

Alternativ können an den Langseiten der Fangschutzelemente wechselseitig Klemmbleche angeschweißt werden. Diese unterstützen den Elementstoß ebenso zuverlässig.



Der MEISER Pressrost

Durch ihre Flexibilität finden die Gitterroste auch in der Automobilindustrie in verschiedenen Bereichen ihren Einsatz. MEISER Gitterroste können in ihrer Maschenteilung, Belastbarkeit und rutschhemmenden Eigenschaft ganz gezielt auf definierte Einsatzorte und -zwecke abgestimmt werden. Dabei kommen sowohl Schweißpressroste als auch Pressroste mit ihren spezifischen Vorteilen zum Einsatz.



Pressroste werden häufig in Außenbereichen oder Abschnitten mit besonders hohen Ansprüchen an die rutschhemmende Eigenschaft von Bodenbelägen eingesetzt. Sie können mit einer Rutschhemmungsklasse von R10 bis R13 hergestellt werden. Durch Umsetzbarkeit zahlreicher Maschenteilungen ist auch ein Durchfallschutz gewährleistet. Gleichzeitig wird eine Tauglichkeit für Sprinkelanlagen für darunterliegende Ebenen gewährleistet.

Standardtragstabprofile

Gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 2 bis 3 mm									
Tragstab	Füllstab								
11,1	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
15	11,1	16,65	-	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

Gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 4 bis 5 mm									
Tragstab	Füllstab								
21	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		
25	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		
50	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9		

Tragstab				
2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	
20/2	20/3	-	-	
25/2	25/3	25/4	25/5	
30/2	30/3	30/4	30/5	
35/2	35/3	35/4	35/5	
40/2	40/3	40/4	40/5	
45/2	45/3	45/4	45/5	
50/2	50/3	50/4	50/5	
-	60/3	60/4	60/5	
-	70/3	70/4	70/5	
-	80/3	80/4	80/5	
-	90/3	90/4	90/5	
-	100/3	100/4	100/5	
-	-	-	110/5	
-	-	-	120/5	
-	-	-	130/5	
-	-	-	140/5	
-	-	-	150/5	
-	-	-	160/5	
-	-	-	170/5	

Für Sonderwünsche stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!

Der MEISER Schweißpressrost

Schweißpressroste zeichnen sich durch die hohe Stabilität der jeweiligen Roste aus. Hierbei werden alle Kreuzungspunkte miteinander verschweißt und diese geben dem Rost auch bei Überlastung eine hohe Verwindungssteifigkeit. Auch Schweißpressroste können mit einer Rutschhemmungsklasse von R10 bis R12 hergestellt werden und finden ihren Einsatzort häufig in Förderebenen, Lackierstraßen und Anlagen. Mit bereits bewährten Maschenweiten kann auch das Durchfallen verschiedener Kleinteile verhindert werden, z.B. 20er Kugel.



Gängige Maschenteilungen							
Tragstab	Füllstab						
15,08	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	-	-	-	-	-	76,2	101,6
30,15	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	-	-	31,75	-	-	-	-
34,30	19,25	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	-	-	-	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	-	24,0	-	38,1	50,8	76,2	101,6

*mit Einschränkungen möglich

Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm	Tragstab 6 mm	Tragstab 8 mm
20/2	20/3	20/4	20/5	-	
25/2	25/3	25/4	25/5	-	
30/2	30/3	30/4	30/5	-	
35/2	35/3	35/4	35/5	-	
40/2	40/3	40/4	40/5	-	
	45/3	45/4	45/5	-	
-	50/3	50/4	50/5	50/6	50/8
-	60/3	60/4	60/5	60/6	60/8
-	70/3	70/4	70/5	70/6	70/8
-	80/3	80/4	80/5	80/6	80/8
	90/3	90/4	90/5	90/6	90/8
	100/3	100/4	100/5	100/6	100/8



KLEMME B

Klemme B

Besteht aus Bügeloberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschrauben M8 x 60 und Vierkanmutter M8.

verzinkt	
Bezeichnung	Maschenweite [mm]
M0531	33 x 33
M0531	34 x 38
M2231	33 x 21

V2A	
Maschenweite [mm]	
33 x 33	
34 x 38	
33 x 21	



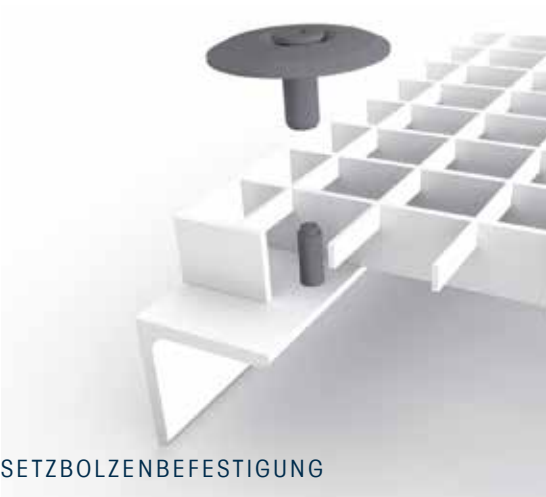
HILTI-KLEMME

Hilti-Klemme XMGR

Besteht aus miteinander verbundenem Bügelober- und Bügelunterteil; hohe Resistenz gegen Vibrationen, leichte Montierbarkeit durch eine Person, dadurch wesentlich kürzere Montagezeiten. Es können keine Kleinteile herunterfallen.

verzinkt	
Bezeichnung	Maschenweite [mm]
XMGR	33 x 33 / 34 x 38 / 34 x 24

max. Rosthöhe 40 mm



SETZBOLZENBEFESTIGUNG

Setzbolzenbefestigung

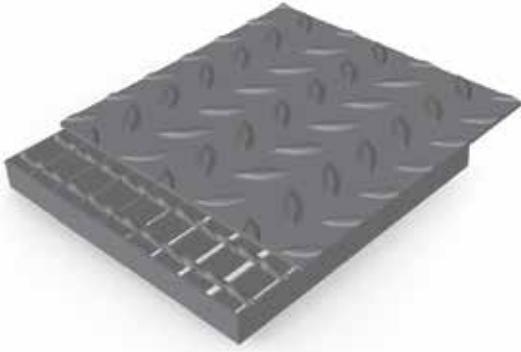
Besteht aus Setzbolzen und Halteflansch; für hochkorrosive Umgebungen (z. B. Offshore) auch als X-BT erhältlich; vormontierte Version X-GR RU.

verzinkt	
Bezeichnung	Maschenweite [mm]
X-FCM + X-M8	22 x 22 – 66 x 66
X-FCM + X-BT	22 x 22 – 66 x 66
X-GR-RU	33 x 33

V4A	
Maschenweite [mm]	
22 x 22 – 44 x 44	
22 x 22 – 44 x 44	



Gitterroste mit aufgeschweißtem Tränenblech (MEISER Top Plate-Roste)



Der MEISER Top Plate-Rost kombiniert die unterschiedlichen Vorteile eines Tränenblechbelages mit denen eines Gitterrostes. Die geschlossene Oberfläche eines Tränenbleches wird um die hohe Stabilität eines Gitterrostes ergänzt, um beispielsweise eine befahrbare Oberfläche herzustellen. Durch diese Kombination entsteht ein hoch belastbares Produkt mit den Vorteilen einer undurchlässigen Oberfläche.

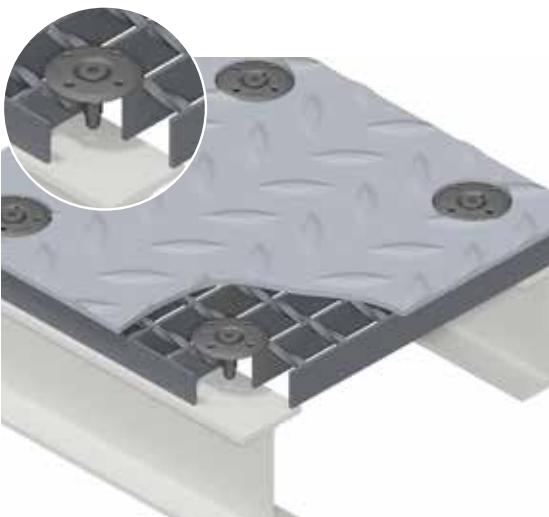
Die Belastungsfähigkeit des MEISER Top Plate-Rostes kann individuell auf die Bedürfnisse des jeweiligen Bauvorhabens abgestimmt und optimiert werden.

Bevorzugte Maschenteilung für
MEISER Top Plate-Roste

Tragstab	Füllstab			
34,30	38,1	50,8	76,2	101,6
33,30	33,3		66,6	99,9
44,40	33,3		66,6	99,9
66,60	33,3		66,6	99,9

Bevorzugte Tränenblechabmessungen

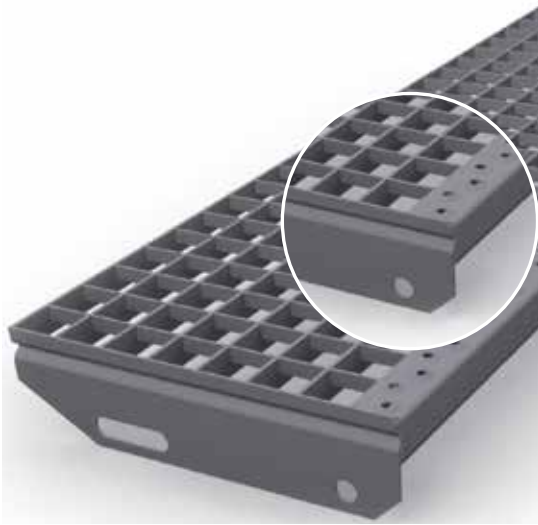
3 / 5	4 / 6	5 / 7	6 / 8
-------	-------	-------	-------



Setztechnik für MEISER Top Plate

Besteht aus Setzbolzen und einer Flachkopfschraube mit verpresster Langmutter.





Pressrost-Stufen

Pressrost-Stufen können aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium hergestellt werden. Die Produktion erfolgt nach dem gleichen Prinzip wie bei den Pressrosten. Es ist möglich, diese Stufen mit einer Rutschhemmung bis R12 auszulegen, indem Trag- und Füllstäbe speziell ausgeklinkt werden. Auch sehr große Laufbreiten lassen sich realisieren, indem die Tragstäbe wie bei Schwerlastrosten ausgeführt werden. Dann können auch extreme Belastungen sicher abgetragen werden.



Schweißpressrost-Stufen

Schweißpress-Stufen können aus den Materialien Stahl und Edelstahl hergestellt werden. Die Produktion basiert auch hier auf dem Verfahren der Herstellung von Schweißpress-Rosten. Es ist möglich, diese Stufenausführung mit einer Rutschhemmung bis R13 zu versehen.

Blechprofilrost-Stufen

MEISER Blechprofilroststufen können aus allen zur Verfügung stehenden Oberflächen hergestellt werden. Als Sicherheitsantrittskante wird bei gelochten Oberflächen die erste Lochung direkt in die Kante gesetzt.

Alternativ liefern wir auf Wunsch auch ein Flacheisen mit rutschhemmenden Ausklinkungen.

Die Seitenlaschen werden entweder angekantet oder angeschweißt sowie nach unseren Standardbohrbildern 1 und 2 ausgeführt. Auf Wunsch erstellen wir Ihnen auch gerne Sonderbohrbilder.

Wichtige Kriterien bei der Wahl der richtigen Stufen sind die geforderten Belastungen bzw. der Einsatzzweck. Hierzu beraten wir Sie gerne, um die jeweils optimale Lösung für Sie zu finden.



Stufen aus gekanteten

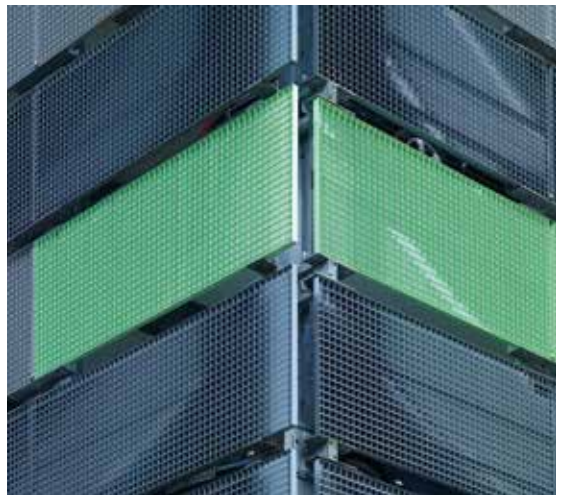
Tränenblechen

Obwohl sich bei geschlossenen Stufen immer mehr die leichteren und somit günstigeren Blechprofile durchsetzen, werden auch weiterhin die traditionellen Tränenblech-Stufen nachgefragt. MEISER kann Ihnen dazu jede Variante fertigen, egal ob mit angekantetem Durchtrittsschutz oder Seitenlasche zum Verschrauben.



Sondergitterroste als Fassaden an Parkhäusern oder Prozesshäusern

Auch im Bereich von Fassaden werden immer häufiger Gitterroste eingesetzt. Hier bilden die besonderen Eigenschaften von Pressrosten oder Jalousierosten die entscheidenden Einsatzkriterien. Gitterroste können an Fassaden als Schutz vor Vögeln, Blendschutz für Fahrzeugscheinwerfer, als Durchblickschutz für Prototypen oder als gestalterisches Element mit individueller Farbgebung genutzt werden.



Wir bieten Ihnen für Ihre individuellen Ansprüche und Wünsche aus unserer langjährigen Erfahrung die passende Lösungsmöglichkeiten!



MEISER Tränenbleche und Glatobleche

MEISER bietet mit Tränenblechen auch eine konventionelle geschlossene Abdeckung für Industrieanwendungen an. Je nach Anspruch unserer Kunden können die Tränenbleche zugeschnitten, gelocht, gesenkt, gekantet und mit einer Oberflächenveredelung geliefert werden.

Die Vorteile eines Tränenbleches als Bodenbelag sind die geringe Belagshöhe und die hohe Akzeptanz dieses Produktes in verschiedensten Anwendungsbereichen. Der Nachteil der geringeren Belastbarkeit kann durch konstruktive Verstärkung oder den Einsatz von MEISER Top Plate ausgeglichen werden.

Ihre Vorteile

- Wir fertigen für Sie individuell und nach Maß
- auf Wunsch erstellen wir die Verlegepläne
- Signierung und Positionierung erfolgt nach Ihren Vorgaben
- Wir treffen für Sie alle nötigen Vorbereitungen zur Befestigung, wie z.B. Senkbohrungen
- Wir bevorraten für Sie Bleche unterschiedlicher Abmessungen und garantieren somit eine kurze Lieferzeit
- Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich
- MEISER Tränenbleche garantieren eine einfache Verlegung und Montage
- Eine gute Befahrbarkeit mit Hubwagen oder kleinen Schiebewagen ist gegeben

Material	Gängige Stärken
Stahl roh / feuerverzinkt (DD11)	3/5, 5/7, 6/8, 8/10, 10/12
Aluminium (AlMg ³)	weitere Abmessungen auf Anfrage
Edelstahl (1.4301)	



MEISER Industrie-Systemgeländer

Das MEISER Industrie-Systemgeländer baut auf einem einfachen Baukastensystem auf. Vertikale und horizontale Elemente werden miteinander verbunden und bilden so ein flexibles System.

Die vertikalen Elemente sind senkrechte Metallrohre mit einer oder mehreren durchbohrten Kugeln und einer individuellen Fußplatte. Die Kugeln bilden die Halterung für ein entsprechendes Rohr, welches später das Geländer ist.

Die Einsatzbereiche des Systemgeländers sind durch die modulare Bauweise nahezu unbegrenzt. Auch die Anwendungsbereiche sind zahlreich und erstrecken sich vom Industriebereich über den Einsatz in Werkhallen, an Stahlbühnen und in Häfen bis hin zur modernen Architektur bzw. Raumdesign.

Ihre Vorteile

- Schnelle Montage
- Korrosionsbeständig und langlebig
- Individuelle Fertigung nach Maß
- Günstige Alternative zu herkömmlichen Geländersystemen

Handlauf / Standardausführung				
Typ		Pfosten	Kugel	Loch
Rohr	TL	Ø 33,7 mm	65 mm	36 mm
	TM	Ø 42,4 mm	82 mm	45 mm
	TH	Ø 48,3 mm	94 mm	50 mm
Vollmaterial	SL	Ø 32 mm	60 mm	36 mm
	SH	Ø 40 mm	70 mm	45 mm

Empfohlener Abstand bei 1100 mm Standardhöhe		
220 N/m	360 N/m	740 N/m
1500 mm	950 mm	470 mm
1900 mm	1500 mm	750 mm
200 mm	1800 mm	970 mm
1650 mm	1150 mm	570 mm
2000 mm	1800 mm	1090 mm



Service

Service bedeutet für MEISER, seinen Auftraggebern über kostengünstige, termingerechte Bereitstellung hochwertiger Produkte einen höchstmöglichen Zusatznutzen zu bieten.

Dies beginnt damit, dass wir Ihnen einen weitgehenden Planungsservice anbieten. Wir als Profis für Industriebeläge haben eine Anwendung schneller und besser geplant als ein Planer, der sich nur von Zeit zu Zeit oder sogar zum ersten Mal mit dieser Thematik beschäftigt.

Der besondere Reiz besteht für uns auch darin, ungewöhnliche Aufgaben zu lösen. Wir wollen nicht Ihre Ideen auf unsere Möglichkeiten reduzieren, sondern unsere Möglichkeiten durch neue Lösungen erweitern. Daher sind neue Aufgaben für uns nicht nur eine technische Herausforderung, sondern die Chance, uns als Unternehmen zu verbessern und weiterzuentwickeln.

Fordern Sie uns heraus!

Planen / Herstellen / Montieren

Unser Angebot für Sie beinhaltet Planung, Herstellung und die Erstellung von Verlegeplänen, alles aus einer Hand.

Ständige Neu- und Weiterentwicklungen von Produkten unterschiedlichster Anwendungen ermöglichen uns, Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

Die Dienstleistung hat bei uns oberste Priorität. Das bedeutet für Sie:

- Beratung hinsichtlich Ausführung, Normen und Vorschriften
- Erstellung von Montage- und Fertigungszeichnungen
- Entwicklung von kundenspezifischen Sonderlösungen

Qualitätssicherung ist für uns selbstverständlich. Die Konstruktionen entsprechen, wo gefordert, den aktuellen DIN / EN-Normen, den Auflagen der UVV und den Berufsgenossenschaften.



Ansprechpartner

Um Ihren Wünschen und Bedürfnissen wirklich nahe zu sein, vertraut das Unternehmen MEISER auf eine alte, aber bewährte Vertriebsstrategie: die persönliche Betreuung.

Verlassen Sie sich auf kurze Wege und vertrauen Sie auf zuverlässige Ansprechpartner, die Sie mit Erfahrung und Sachverstand beraten, Ihnen Lösungswege aufzeigen und auch sofort zur Seite stehen, wenn einmal nicht alles glatt läuft. Unserer Ansicht nach ist das der einzig richtige Weg, um sicherzustellen, dass Ihre Bedürfnisse aufgenommen werden.

Wir werden diesen Weg nicht verlassen, denn es ist der Weg der Qualität und Verlässlichkeit, der mit den Produkten beginnt und der mit der Kundenbetreuung noch lange nicht endet.

Unser Team ist gerne für Sie da.

Gebrüder Meiser GmbH

Edmund Meiser Straße 1
D-66839 Schmelz-Limbach

Tel +49 (0) 68 87 - 309 0

Fax +49 (0) 68 87 - 309 3000

E-Mail info@meiser.de

Meiser Vogtland GmbH & Co. KG

Am Lehnteich 3
D-08606 Oelsnitz

Tel +49 (0) 37 421 - 50 0

Fax +49 (0) 37 421 - 50 2120

E-Mail info@meiser.de

Alle Ansprechpartner finden Sie auf unserer Homepage unter www.meiser.de!

Impressum

Gestaltung, Konzeption, technische Illustration und
Lithografie: MEISER

Fotografie: Tom Gundelwein, MEISER

Technische Weiterentwicklung vorbehalten.

Für etwaige Fehler oder Irrtümer schließen wir jede
Haftung aus.

